

CILINDRI CNOMO - CNOMO CYLINDER

CARATTERISTICHE TECNICHE E STANDARD QUALITATIVI - OPERATING FEATURES AND QUALITATIVE STANDARDS



La norma C.N.O.M.O 06.07.02 sostituita dalla attuale AFNOR NF E 49-001 definisce le dimensioni del cilindro base e dei fissaggi di questa gamma di cilindri. Di serie sono realizzati nella versione a tiranti non sporgenti con ammortizzatori pneumatici di finecorsa e a richiesta sono fornibili nella versione magnetica e con tiranti sporgenti anteriormente o posteriormente come previsto dalla norma. Per un utilizzo più ampio sono previste varianti ed esecuzioni speciali che consentono di dare soluzione a molte richieste di applicazioni particolari.

06.07.02 CNOMO standard has been replaced by the updated AFNOR NF E 49-001 standard to fix the basic dimension of the cylinder with fixing accessories of this range. As standard supply they have been made with tie rod and cushioned; on request they are available with magnetic piston and with extended tie rods on front or rear side. For a wider use are available special version to give a solution to many application.

Informazioni tecniche - Technical informations

Fluido: aria filtrata 40 µm lubrificata o non lubrificata.
 Fluid: filtered air 40 µm lubricated or not lubricated.

Temperatura fluido ed ambiente - Fluid and room temperature: -10 ÷ +80 °C
 (consultare la tabella varianti dei cilindri e temperature di utilizzo dei fincorsa).
 (consult the variants tables of cylinders and the referring temperatures of magnetic switch).

Pressione di esercizio - Working pressure: 1 ÷ 10 bar (0,1 ÷ 1 MPa)

Velocità massima - Maximum speed: 1 m/s

Lunghezza di ammortizzo - Effective cushioning length

| Alésaggio - Bore (mm) | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 |
|-------------------------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| Lunghezza - Length (mm) | 18 | 23 | 23 | 27 | 27 | 33 | 33 | 37 | 37 |

Corsa espressa in mm nella quale agisce effettivamente l'ammortizzo pneumatico.
 Limit stroke expressed in mm during which the pneumatic cushioning really works.

Energia ammortizzabile - Max cushioning kinetic energy

| Alésaggio - Bore (mm) | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 |
|-----------------------|-----|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| *Energia - Energy (J) | 1,9 | 2,2 | 4 | 6 | 11 | 16 | 37 | 43 | 84 |

*: **Energia massima assorbibile dall'ammortizzo pneumatico (considerare la massima velocità di 1 m/s).**
 Max absorbing energy of pneumatic cushioning (consider the max speed of 1 m/s).

Masse dei cilindri - Inertial mass of cylinders

| Alésaggio - Bore (mm) | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 |
|-----------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|-------|
| Mb - Mb (g) | 538 | 810 | 1280 | 1850 | 2695 | 4620 | 5700 | 10725 | 14750 |
| Mu - Mu (g/mm) | 2,5 | 3,6 | 4,8 | 6 | 8,2 | 11,2 | 12 | 19 | 22 |

Per il calcolo della massa dei cilindri si utilizza la seguente formula:
 To evaluate the inertial mass of cylinders please use the following formula:

$$M_t = M_b + (M_u \cdot C)$$

Mt = Massa totale (g) - total mass

Mb = Massa cilindro corsa 0 (g) - Cylinder mass stroke 0

Mu = Massa per millimetro di corsa (g / mm) - Mass per millimeter of stroke

C = Corsa del cilindro (mm) - Stroke of cylinder

Materiali e dotazioni standard - Material and standard accessories

Testate: alluminio fuso in conchiglia
Stelo: acciaio C45 cromato rettificato
Camicia: alluminio tondo anodizzato
Tiranti: acciaio inox AISI 430F
Tenuta stelo: gomma NBR
Tenute interne: gomma NBR

Covers: cast aluminium shell
Piston rod: C45 chromium plated steel grounded
Barrel: anodized aluminium tube
Tie rods: stainless steel AISI 430F
Piston seals: NBR
Others seals: NBR

CODICI DI ORDINAZIONE DEI CILINDRI - CYLINDERS ORDER CODES
CN Cilindri serie "CNOMO".
Cylinders "CNOMO" serie.

M Magnetico.
Magnetic.

S Non magnetico.
Non magnetic.

Alesaggio
Bore
32; 40; 50; 63; 80; 100;
125; 160; 200 mm.

Corsa
Stroke (mm)
Corse standard:
Standard stroke:
25; 40; 50; 75; 80; 100; 125; 150;
160; 200; 250; 320; 400; 500;
600; 700; 800; 900; 1000 mm.

Indicare in successione i codici delle varianti o esecuzioni speciali eventualmente richieste.

Please indicate in sequence the codes of variants or special versions possibly requested.

C N M . 0 3 2 . 0 2 5 0 . A 4 . K K . . .

| Varianti -Variants | | Codice Code | CNM.. | CNS.. |
|--|--|-------------|-------|-------|
| Esecuzione: Version: | Stelo passante Through rod | SP | R | R |
| Tiranti: Tie rods: | Sporgenti anteriori Extended front | TA | R | R |
| | Sporgenti posteriori Extended rear | TP | R | R |
| | ** Sporgenti anteriori e posteriori ** Extended front and rear | TS | R | R |
| Stelo e dado stelo: Piston rod and rod nut: | AISI 304 AISI 304 | A4 | R | R |
| | Senza scarico filetto No thread undercut | SS | R | R |
| Tenuta stelo: Piston rod seal: | *) Elastomero fluorurato *) Fluorine rubber | VS | R | R |
| Ammortizzo pneumatico: Pneumatic cushioning: | Solo anteriore Front only | AA | R | R |
| | Solo posteriore Rear only | AP | R | R |
| | Non presente Not present | NA | R | R |

R = a richiesta -on request *) = Temperatura max 150°C - Max temperature 150°C **) = Posteriori n° 4 grani - Rear 4 hexagon socket screws
Per tipologie e caratteristiche tecniche dei sensori vedere la relativa sezione a pagina 1-159.
For types and specifications of the sensors see the section on page 1-159.

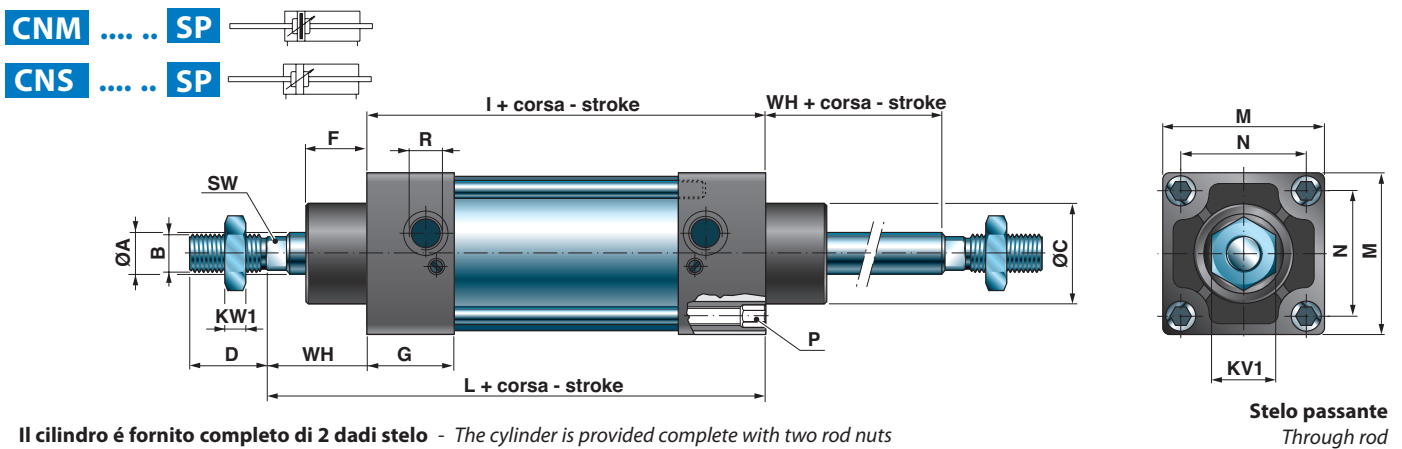
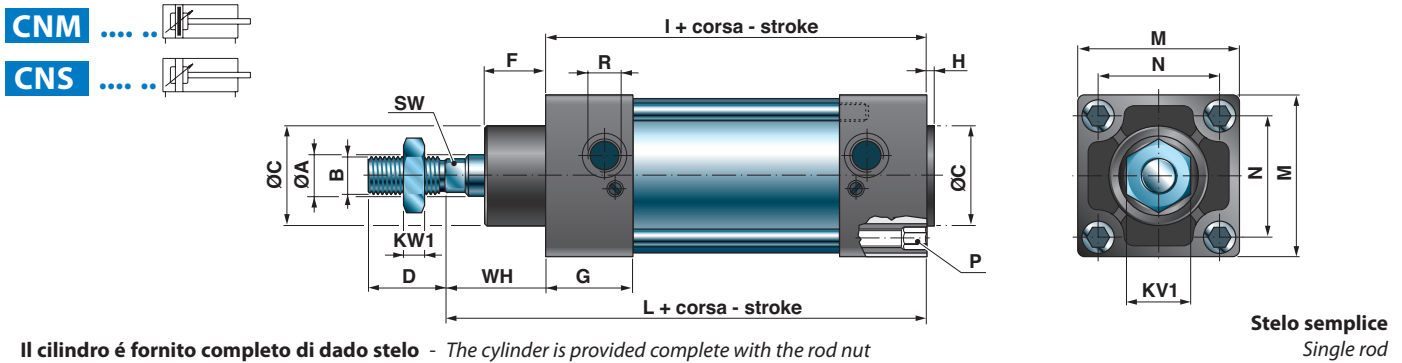
Come ordinare - Code example
Cilindro CNOMO con camicia in alluminio tondo anodizzato, pistone magnetico, alesaggio 63 mm, corsa 250 mm, tenuta stelo in elastomero fluorurato.

CNOMO cylinder with anodized aluminium tube, magnetic piston, bore Ø63 mm and stroke 250 mm, piston rod seal in fluorine rubber.

CNM.063.0250.VS
Codice kit guarnizioni - Seals kit code
Codice kit guarnizioni = SG + tipo cilindro + alesaggio + eventuali varianti.
Seals kit code = SG + cylinder type + bore + possible versions.

SG.CNM.063.SP

DIMENSIONI DI INGOMBRO - OVERALL DIMENSIONS



| Alesaggio Bore (mm) | ØA | B | C e9 | D | WH | F | G | H | I | L | M | N | P | R | SW | KV1 | KW1 |
|------------------------|----|---------|---------|----|----|----|----|---|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|-----|------|
| 32 | 12 | M10 | 25 | 20 | 25 | 15 | 26 | 3 | 80 | 105 | 45 | 33 | M6 | G1/8 | 8 | 17 | 5 |
| 40 | 18 | M16x1,5 | 32 | 36 | 34 | 15 | 36 | 3 | 110 | 144 | 52 | 40 | M6 | G1/4 | 13 | 24 | 8 |
| 50 | 18 | M16x1,5 | 32 | 36 | 34 | 15 | 36 | 4 | 110 | 144 | 65 | 49 | M8 | G1/4 | 13 | 24 | 8 |
| 63 | 22 | M20x1,5 | 45 | 46 | 39 | 20 | 40 | 4 | 125 | 164 | 75 | 59 | M8 | G3/8 | 17 | 30 | 10 |
| 80 | 22 | M20x1,5 | 45 | 46 | 39 | 20 | 40 | 5 | 125 | 164 | 95 | 75 | M10 | G3/8 | 17 | 30 | 10 |
| 100 | 30 | M27x2 | 55 | 63 | 47 | 20 | 45 | 6 | 145 | 192 | 115 | 90 | M10 | G1/2 | 22 | 41 | 13,5 |
| 125 | 30 | M27x2 | 55 | 63 | 47 | 20 | 45 | 6 | 145 | 192 | 140 | 110 | M12 | G1/2 | 22 | 41 | 13,5 |
| 160 | 40 | M36x2 | 65 | 85 | 50 | 25 | 48 | 8 | 180 | 230 | 180 | 140 | M16 | G3/4 | 32 | 55 | 18 |
| 200 | 40 | M36x2 | 65 | 85 | 50 | 25 | 48 | 8 | 180 | 230 | 220 | 175 | M16 | G3/4 | 32 | 55 | 18 |

Tolleranze nominali sulla corsa - nominal tolerances of stroke

| Alesaggio - Bore | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 |
|---|----|----------|----|----|----------|-----|-----|--------|-----|
| Fino a 500 mm - Up to 500 mm (mm) | | 0 / +2 | | | 0 / +2,5 | | | 0 / +4 | |
| Da 501 a 1250 mm - From 501 to 1250 mm (mm) | | 0 / +3,2 | | | 0 / +4 | | | 0 / +5 | |

ESECUZIONI SPECIALI - SPECIAL VERSIONS
COME ORDINARE - CODE EXAMPLE
DESCRIZIONE - DESCRIPTION
CODICE - CODE

Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "TA".

After the cylinder code insert the initials "TA".

Es.: CNM.050.0200.TA

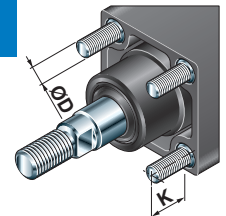
| Alésaggio - Bore (mm) | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 |
|-----------------------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØD | M6 | M6 | M8 | M8 | M10 | M10 | M12 | M16 | M16 |
| K | 17 | 17 | 23 | 23 | 30 | 28 | 34 | 45 | 38 |

Nota: versione tiranti sporgenti da entrambi i lati (TS), quota ØD e K come tabella.

Note: extended front and rear version tie rods (TS), dimensions ØD and K as table.

Tiranti sporgenti anteriori.

Extended front tie rods.

TA


Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "TP".

After the cylinder code insert the initials "TP".

Es.: CNM.050.0200.TP

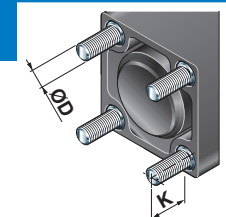
| Alésaggio - Bore (mm) | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 |
|-----------------------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ØD | M6 | M6 | M8 | M8 | M10 | M10 | M12 | M16 | M16 |
| K | 17 | 17 | 23 | 23 | 30 | 28 | 34 | 45 | 38 |

Nota: versione tiranti sporgenti da entrambi i lati (TP), quota ØD e K come tabella.

Note: extended front and rear version tie rods (TP), dimensions ØD and K as table.

Tiranti sporgenti posteriori.

Extended rear tie rods.

TP


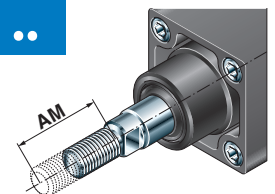
Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "AM" seguita dalla lunghezza della filettatura richiesta.

After the cylinder code insert the initials "AM" followed by the screw length to request.

Es.: CNM.050.0200.AM60

Estremità dello stelo filetto maschio con lunghezza a richiesta.

Rod thread length on request.

AM ..


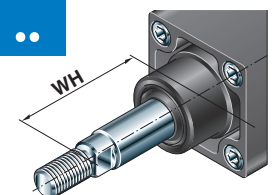
Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "WH" seguita dalla lunghezza della sporgenza dello stelo richiesta.

After the cylinder code insert the initials "WH" followed by the required rod protrusion.

Es.: CNM.050.0200.WH80

Sporgenza dello stelo a richiesta.

Rod protrusion on request.

WH ..


Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "SF".

After the cylinder code insert the initials "SF".

Es.: CNM.050.0200.SF

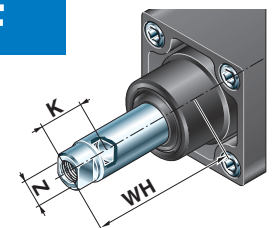
| Alésaggio - Bore (mm) | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 |
|-----------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Z | M6 | M8 | M10 | M10 | M12 | M12 | M16 | M20 | M20 |
| K | 12 | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 32 | 40 | 40 |

Per filettature diverse da tabella inserire la sigla "Z=..." con il filetto richiesto. For different rod threads write in the order the following "Z=..." and the requested value.

Es.: CNM.050.0200.Z=M12 K=25

Estremità dello stelo filettata femmina.

Female screw thread rod end.

SF


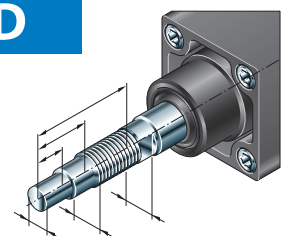
Indicare il codice del cilindro, inserire la sigla "SD" ed allegare all'ordine il disegno (o lo schizzo) adeguatamente quotato.

Indicate the cylinder code, insert the initials "SD" and enclose to the order the drawing (or sketch) properly dimensioned.

Es.: CNM.050.0200.SD

Estremità dello stelo a disegno del cliente.

Rod end according to the customer's drawing.

SD


Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "KK".

After the cylinder code insert the initials "KK".

Es.: CNM.050.0200.KK

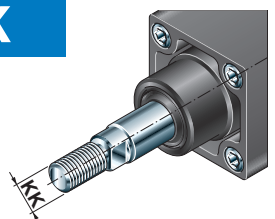
| Alésaggio - Bore (mm) | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 |
|-----------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| KK | - | M16 | M16 | M20 | M20 | M27 | M27 | M36 | M36 |

Per filettature diverse da tabella inserire la sigla "KK=..." con il filetto richiesto. For different rod threads write in the order the following "KK=..." and the requested value.

Es.: CNM.050.0200.KK=M10x1,25

Filettatura metrica passo grosso.

Metrical thread.

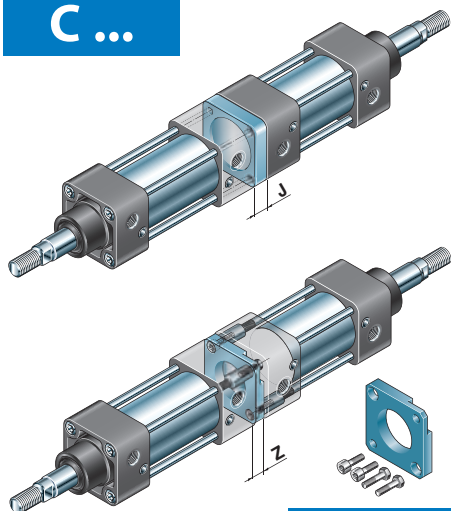
KK


CODICE - CODE

DESCRIZIONE - DESCRIPTION

COME ORDINARE - HOW TO ORDER

C ...



FUCN...

Cilindri contrapposti per realizzare 3 posizioni (con 2 cilindri di uguale corsa) o 4 posizioni (con 2 cilindri di corsa diversa).

Cylinders opposed by 3-position (with 2 cylinders having the same stroke) or 4-position covers (with 2 cylinders having different stroke).

Con l'accessorio "FUCN" l'utilizzatore può gestire il collegamento di 2 cilindri con camicia profilata con una semplice operazione di montaggio.

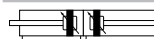
Using "FUCN" coupling accessories, final user can assembly by itself 2 cylinders in a simple way.

Dopo il codice del cilindro inserire la sigla "C" seguito dalla corsa del secondo cilindro.

After the cylinder code enter the initial "C" followed by stroke of second cylinder.



Es.: **CNM.050.0100.C0100**
(3 posizioni - 3-positions)



Es.: **CNM.050.0100.C0150**
(4 posizioni - 4-positions)

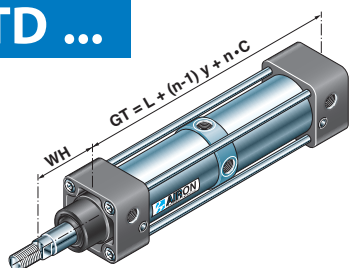
Es.: **FUCN.050**
(flangia di unione - Coupling flange)

| Alesaggio - Bore (mm) | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 |
|---|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|-----|-----|
| * J (± 0,1 mm) | 9 | 9 | 10 | 10 | 11 | 13 | 13 | 17 | 17 |
| ** Z (± 0,1 mm) | 11 | 11 | 11,5 | 11,5 | 14 | 14 | 16 | - | - |
| Kit assemblaggio Assembling kit code | FUCN.032 | FUCN.040 | FUCN.050 | FUCN.063 | FUCN.080 | FUCN.100 | | | |

* : cilindro montato - assembled cylinder.

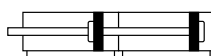
** : kit assemblaggio - assembling kit.

TD ...



Tandem tiro e spinta. Questo cilindro sviluppa una forza multipla (n) rispetto allo standard.

Thrust and draught tandem. This cylinder develops a force of multiple "n" ompared to the standard.



Dopo il codice del cilindro con la corsa desiderata inserire la sigla "TD".

NB: solo versione a tiranti, l'ingombro assiale risulta multiplo (n) del corrispondente standard.

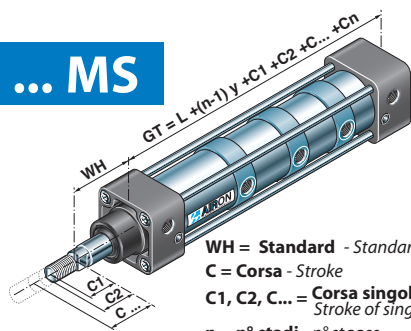
After the first cylinder code with the chosen stroke, enter the initials "TD".

NB: Tie rod version only; please note that axial dimensions are a multiple "n" of the corresponding standard.

Es.: **CNM.050.0200.TD2** ... (n=2)

| Alesaggio - Bore (mm) | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 |
|-----------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Y | 45 | 59 | 59 | 72 | 73 | 81 | 85 | 121 | 121 |
| L | 80 | 110 | 110 | 125 | 125 | 145 | 145 | 180 | 180 |

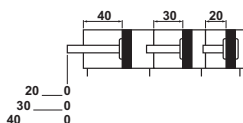
... MS



WH = Standard - Standard
C = Corsa - Stroke
C1, C2, C... = Corsa singoli stadi
Stroke of single stage
n = n° stadi - n° stages

Cilindri a più posizioni. Questo cilindro ad n stadi realizza n+1 posizioni.

Multiple position cylinder. This "n"-stage cylinder has n+1 positions.



Dopo il codice del cilindro inserire la corsa dei singoli stadi.

After the cylinder code enter the stroke of the single stages.

Es.: **CNM.032.020.030.040 MS**

(Cilindro Ø32 a 3 stadi con corsa 20-30-40 mm)
(3-stage Ø32 cylinder with 20-30-40 mm stroke)

FISSAGGI CILINDRI - CYLINDER FIXING

A S C . 0 6 3 . C N

Tipo di fissaggio:
Fixing type:

Alesaggio cil.
Cylinder bore (mm):

Al tipo di fissaggio aggiungere l'alesaggio.
Please add the bore to the fixing type.

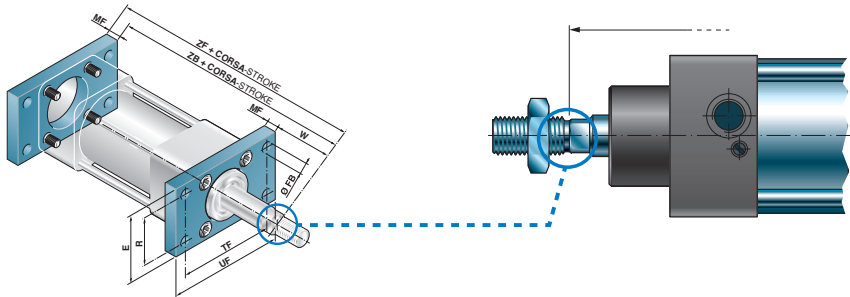
I fissaggi proposti permettono un rapido collegamento del cilindro alla macchina. Oltre ai modelli previsti dalla norma CNOMO ne sono disponibili altri che aumentano la possibilità di applicazione del cilindro stesso. Gli accessori vengono corredati di viti per il fissaggio al cilindro.

The fixing enables a quick connection of the cylinder to the machine. Besides the fixing provided by the CNOMO standard, other models are available to increase the possibilities of use of the cylinder. Accessories are supplied with screws to fix them on the cylinder.

Attuatori
Cylinders

1

Punto di riferimento delle quote di ingombro - Overall dimensions reference

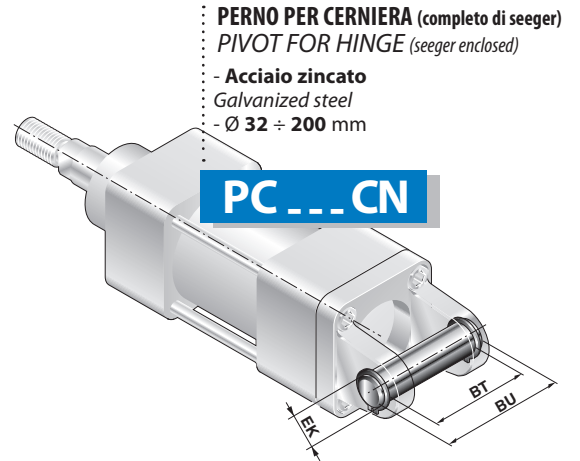
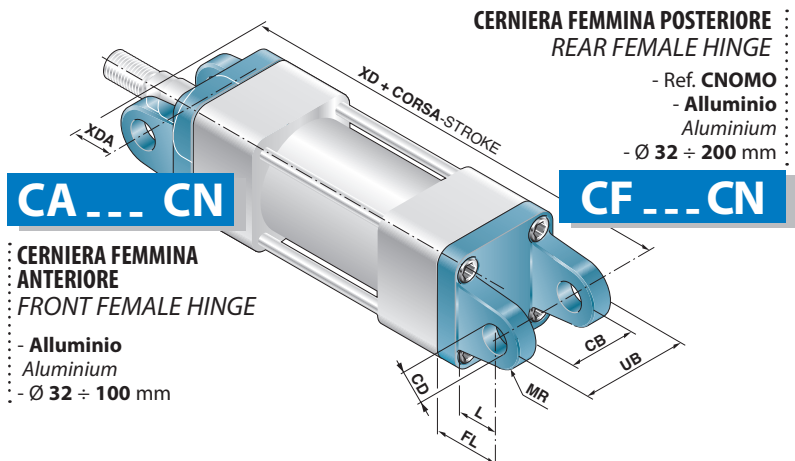


Le quote di ingombro del cilindro completo di fissaggio riportate nelle pagine seguenti fanno riferimento alla battuta della parte filettata sullo stelo.

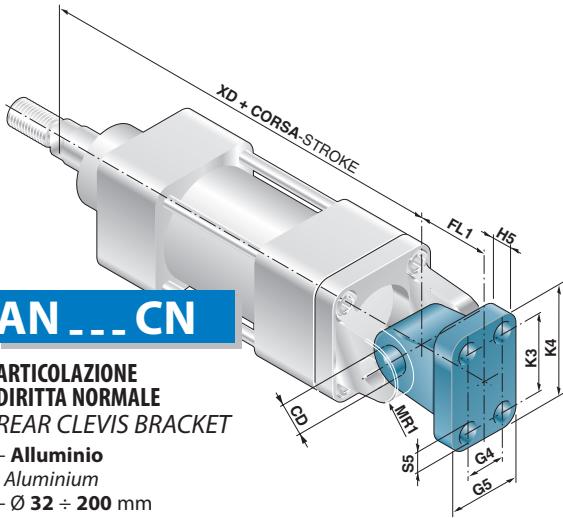
The cylinder dimensions complete with fixing quoted in the following pages are referring to the end part of the threaded rod.

Masse dei fissaggi - Fixing mass

| Alesaggio Bore | Masse dei fissaggi (g) - Fixing mass (g) | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--|---------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | CA...CN | CF...CN | PC...CN | AN...CN | AS...CN | ASC...CN | CIF...CN | CIR...CN | SC...CN | PB...CN | PN...CN | PL...CN | FV...CN |
| 32 | 38 | 38 | 21 | 26 | 58 | 117 | 130 | 110 | 100 | 66 | 54 | 76 | 158 |
| 40 | 58 | 58 | 52 | 56 | 144 | 254 | 306 | 290 | 150 | 78 | 70 | 90 | 206 |
| 50 | 118 | 118 | 64 | 56 | 144 | 326 | 370 | 330 | 150 | 168 | 150 | 188 | 424 |
| 63 | 146 | 146 | 130 | 176 | 300 | 576 | 702 | 650 | 234 | 190 | 170 | 206 | 504 |
| 80 | 324 | 324 | 160 | 176 | 300 | 784 | 894 | 830 | 234 | 382 | 354 | 410 | 1046 |
| 100 | 492 | 492 | 304 | 376 | 694 | 1490 | 1590 | 1560 | 435 | 452 | 470 | 576 | 1480 |
| 125 | 978 | 978 | 364 | 376 | 694 | 2036 | 2600 | 2450 | 435 | 1150 | 918 | 1058 | 3000 |
| 160 | 1872 | 1872 | 720 | 924 | 1922 | 4514 | 4300 | 4150 | 850 | 2000 | 2300 | 2350 | 6300 |
| 200 | 2800 | 2800 | 872 | 924 | 1922 | 5594 | 7450 | 7300 | - | 3800 | 3450 | 3100 | 9300 |



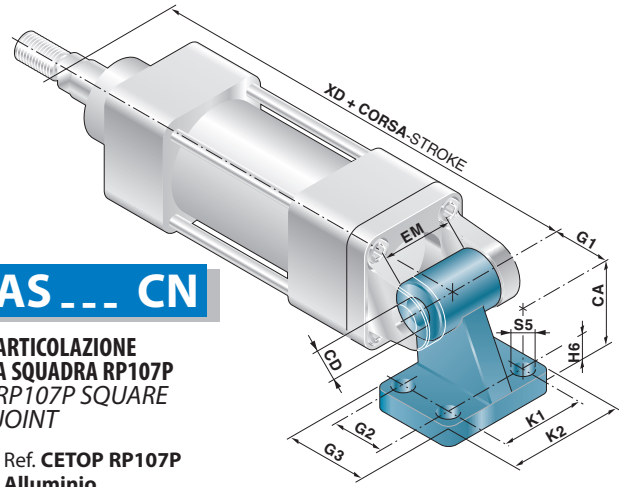
| Alesaggio Bore | XD | XDA | CD H9 | CB H14 | UB h14 | MR max | L | FL ±0,2 | EK f7 | BT 0/+0,3 | BU |
|-------------------|-----|-----|----------|-----------|-----------|-----------|----|------------|----------|--------------|-----|
| 32 | 123 | 7 | 8 | 26 | 45 | 8 | 10 | 18 | 8 | 46 | 53 |
| 40 | 168 | 10 | 12 | 33 | 52 | 12 | 16 | 24 | 12 | 53 | 60 |
| 50 | 170 | 8 | 12 | 33 | 65 | 12 | 16 | 26 | 12 | 66 | 73 |
| 63 | 194 | 9 | 16 | 47 | 75 | 16 | 20 | 30 | 16 | 76 | 83 |
| 80 | 196 | 7 | 16 | 47 | 95 | 16 | 20 | 32 | 16 | 96 | 103 |
| 100 | 229 | 10 | 20 | 57 | 115 | 20 | 25 | 37 | 20 | 117 | 124 |
| 125 | 233 | 20 | 57 | 140 | 21 | 25 | 41 | 20 | 20 | 142 | 149 |
| 160 | 285 | 25 | 72 | 180 | 25 | 35 | 55 | 25 | 25 | 182 | 189 |
| 200 | 285 | 25 | 72 | 220 | 25 | 35 | 55 | 25 | 25 | 222 | 229 |



AN...CN

ARTICOLAZIONE DIRITTA NORMALE
REAR CLEVIS BRACKET

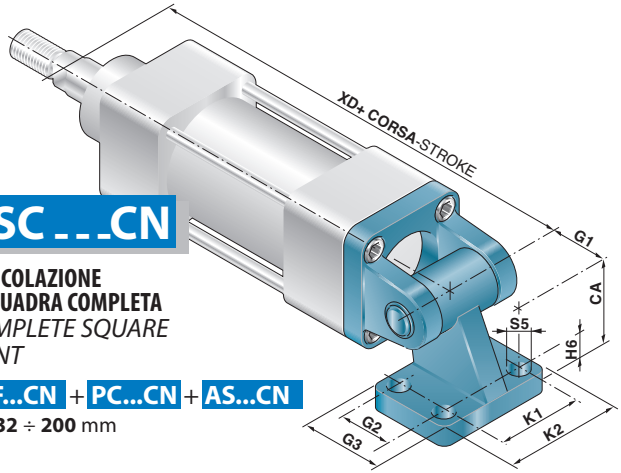
- Alluminio
- Aluminium
- Ø 32 ÷ 200 mm



AS...CN

ARTICOLAZIONE A SQUADRA RP107P
RP107P SQUARE JOINT

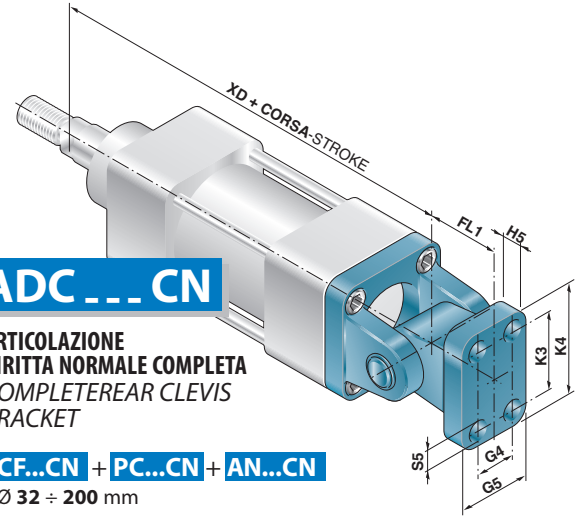
- Ref. CETOP RP107P
- Alluminio
- Aluminium
- Ø 32 ÷ 200 mm



ASC...CN

ARTICOLAZIONE A SQUADRA COMPLETA
COMPLETE SQUARE JOINT

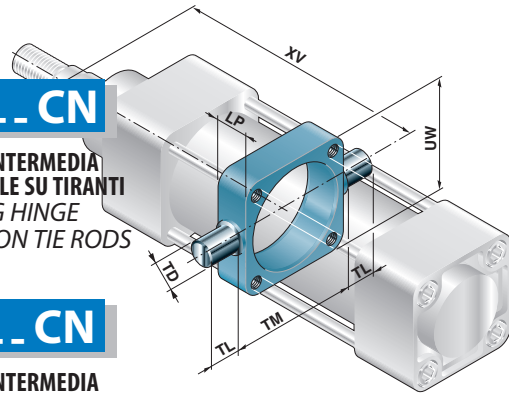
- CF...CN + PC...CN + AS...CN
- Ø 32 ÷ 200 mm



ADC...CN

ARTICOLAZIONE DIRITTA NORMALE COMPLETA
COMPLETAREAR CLEVIS BRACKET

- CF...CN + PC...CN + AN...CN
- Ø 32 ÷ 200 mm



CIR...CN

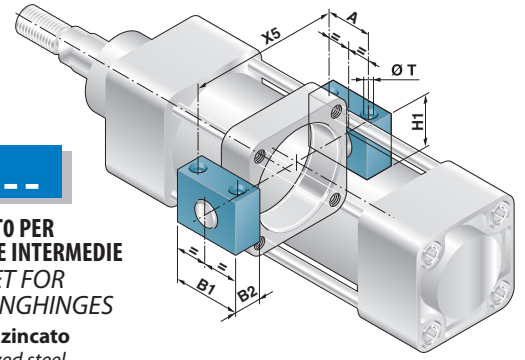
CERNIERA INTERMEDIA REGISTRABILE SU TIRANTI
MIDLING HINGE BRACKET ON TIE RODS

CIF...CN

CERNIERA INTERMEDIA FISSA SU TIRANTI
FIXED HINGE FOR TIE RODS

- Specificare la quota XV = ... (mm) richiesta
- To specify XV dimension = ... (mm) on request

- Ref. CNOMO
- Acciaio zincato
- Galvanized steel
- Ø 32 ÷ 200 mm

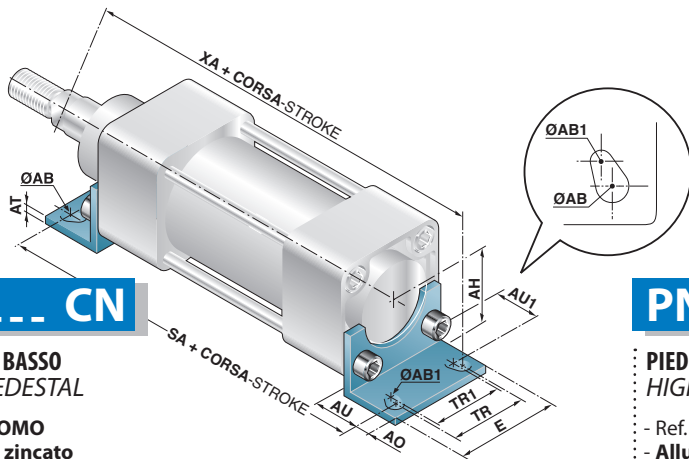


SC...

SUPPORTO PER CERNIERE INTERMEDIE
BRACKET FOR MIDLING HINGES

- Acciaio zincato
- Galvanized steel
- Ø 32 ÷ 200 mm

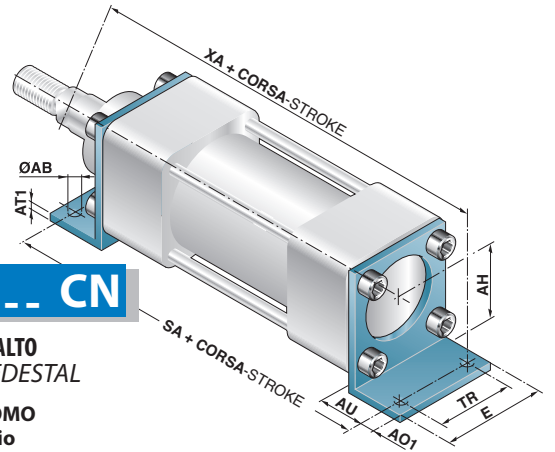
| Alesaggio | XD | CD | MR1 | G1 | G2 | G3 | G4 | G5 | EM | K1 | K2 | K3 | K4 | FL1 | S5 | H5 | H6 | CA | XV | UW | LP | TM | TL | TD | X5 | A | Ø T | B1 | B2 | H1 | |
|-----------|-----|----|-----|-----|------|-----|----|----|-----------|------|-----|-----|-----|-----|----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|-----|-----|-----|----|------|----|
| Bore | | H9 | max | | ±0,2 | | | | -0,2/-0,6 | ±0,2 | max | | | H13 | | ±0,2 | ±0,2 | min | max | max | max | h14 | h14 | e9 | ±0,2 | H13 | | | | | |
| 32 | 123 | 8 | 16 | 38 | 20 | 37 | - | 25 | 25 | 25 | 41 | 28 | 40 | 18 | 7 | 8 | 8 | 32 | 59 | 71 | 46 | 15 | 50 | 12 | 12 | 71 | 32 | 6,6 | 46 | 18 | 30 |
| 40 | 168 | 12 | 24 | 57 | 32 | 54 | 16 | 32 | 32 | 32 | 52 | 38 | 52 | 26 | 9 | 10 | 10 | 45 | 80 | 98 | 59 | 20 | 63 | 16 | 16 | 87 | 36 | 9 | 55 | 21 | 36 |
| 50 | 170 | 12 | 24 | 57 | 32 | 54 | 16 | 32 | 32 | 32 | 52 | 38 | 52 | 26 | 9 | 10 | 10 | 45 | 80 | 98 | 69 | 20 | 73 | 16 | 16 | 99 | 36 | 9 | 55 | 21 | 36 |
| 63 | 194 | 16 | 36 | 82 | 50 | 75 | 25 | 46 | 46 | 40 | 63 | 54 | 75 | 34 | 11 | 12 | 13 | 63 | 92 | 111 | 84 | 25 | 90 | 20 | 20 | 116 | 42 | 11 | 65 | 23 | 40 |
| 80 | 196 | 16 | 36 | 82 | 50 | 75 | 25 | 46 | 46 | 40 | 63 | 54 | 75 | 34 | 11 | 12 | 13 | 63 | 92 | 111 | 102 | 25 | 108 | 20 | 20 | 136 | 42 | 11 | 65 | 23 | 40 |
| 100 | 229 | 20 | 40 | 110 | 70 | 103 | 32 | 56 | 56 | 50 | 80 | 90 | 115 | 41 | 14 | 16 | 17 | 90 | 107 | 132 | 125 | 30 | 131 | 25 | 25 | 164 | 50 | 14 | 75 | 28,5 | 50 |
| 125 | 233 | 20 | 40 | 110 | 70 | 103 | 32 | 56 | 56 | 50 | 80 | 90 | 115 | 41 | 14 | 16 | 17 | 90 | 124 | 131 | 155 | 32 | 160 | 25 | 25 | 192 | 50 | 14 | 75 | 28,5 | 50 |
| 160 | 285 | 25 | 50 | 160 | 110 | 154 | 43 | 71 | 70 | 63 | 111 | 150 | 180 | 55 | 18 | 20 | 20 | 140 | 118 | 162 | 190 | 40 | 200 | 32 | 32 | 245 | 60 | 18 | 92 | 40 | 60 |
| 200 | 285 | 25 | 50 | 160 | 110 | 154 | 43 | 71 | 70 | 63 | 111 | 150 | 180 | 55 | 18 | 20 | 20 | 140 | 118 | 162 | 240 | 40 | 250 | 32 | 32 | 295 | 60 | 18 | 92 | 40 | 60 |



PB ... CN

PIEDINO BASSO
LOW PEDESTAL

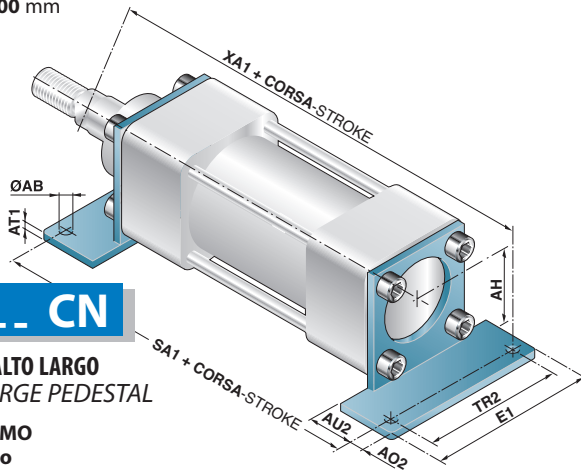
- Ref. **CNOMO**
- **Acciaio zincato**
Galvanized steel
- Ø 32 ÷ 200 mm



PN ... CN

PIEDINO ALTO
HIGH PEDESTAL

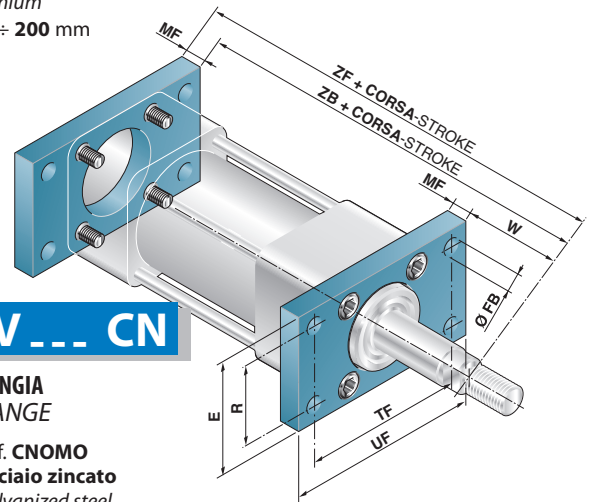
- Ref. **CNOMO**
- **Alluminio**
Aluminium
- Ø 32 ÷ 200 mm



PL ... CN

PIEDINO ALTO LARGO
HIGH LARGE PEDESTAL

- Ref. **CNOMO**
- **Alluminio**
Aluminium
- Ø 32 ÷ 200 mm



FV ... CN

FLANGIA
FLANGE

- Ref. **CNOMO**
- **Acciaio zincato**
Galvanized steel
- Ø 32 ÷ 200 mm

| Alesaggio | AB | AB1 | AU | AU1 | AT | AH | TR | TR1 | E | AO | SA | XA | AO1 | AU2 | AT1 | TR2 | E1 | AO2 | SA1 | XA1 | ZF | ZB | W | MF | ØFB | R | TF | UF |
|-----------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|-----|----|-----|-----|-----|------|-----|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|------|-----|------|------|-----|
| Bore | H13 | H13 | ±0,2 | ±0,2 | ±0,5 | ±0,2 | ±0,2 | ±0,2 | max | | | | | ±0,2 | | ±0,2 | ±1 | | | | | | | ±0,2 | H13 | JS14 | JS14 | |
| 32 | 9 | 7 | 27 | 22 | 4 | 32 | 28 | 32 | 45 | 8 | 134 | 132 | 8 | 18 | 8 | 65 | 82 | 17 | 116 | 141 | 113 | 105 | 17 | 8 | 9 | 33 | 68 | 80 |
| 40 | 9 | 9 | 27 | 26 | 4 | 36 | 36 | 36 | 52 | 9 | 164 | 171 | 8 | 18 | 8 | 72 | 90 | 17 | 146 | 180 | 122 | 144 | 26 | 8 | 9 | 40 | 78 | 90 |
| 50 | 11 | 9 | 35 | 30 | 5 | 45 | 45 | 45 | 65 | 10 | 180 | 179 | 10 | 22 | 10 | 90 | 110 | 23 | 154 | 188 | 134 | 144 | 24 | 10 | 11 | 49 | 94 | 110 |
| 63 | 11 | 9 | 35 | 30 | 5 | 50 | 55 | 50 | 75 | 10 | 195 | 199 | 10 | 22 | 10 | 100 | 120 | 23 | 169 | 208 | 174 | 164 | 29 | 10 | 11 | 59 | 104 | 120 |
| 80 | 14 | 11 | 43 | 37 | 6 | 63 | 70 | 63 | 95 | 18 | 211 | 207 | 12 | 28 | 12 | 126 | 154 | 27 | 181 | 220 | 176 | 164 | 27 | 12 | 14 | 75 | 130 | 150 |
| 100 | 14 | 13 | 43 | 37,5 | 6 | 73 | 90 | 75 | 115 | 13 | 231 | 235 | 12 | 28 | 12 | 148 | 180 | 27 | 201 | 248 | 204 | 192 | 35 | 12 | 14 | 90 | 150 | 170 |
| 125 | 18 | - | 52 | - | 8 | 91 | 100 | - | 140 | 18 | 249 | 244 | 16 | 32 | 16 | 180 | 215 | 35,5 | 209 | 256 | 208 | 192 | 31 | 16 | 18 | 110 | 180 | 205 |
| 160 | 22 | - | 62 | - | 9 | 115 | 130 | - | 180 | 13 | 304 | 292 | 20 | 40 | 20 | 230 | 275 | 40 | 260 | 310 | 250 | 230 | 30 | 20 | 22 | 140 | 228 | 260 |
| 200 | 22 | - | 62 | - | 12 | 135 | 170 | - | 220 | 38 | 304 | 292 | 30 | 40 | 20 | 270 | 318 | 40 | 260 | 310 | 250 | 230 | 30 | 20 | 22 | 175 | 268 | 300 |

FISSAGGI ALLO STELO - PISTON ROD FIXING

Gli accessori di fissaggio allo stelo sono gli stessi di pag. 1-38 (cilindri ISO 15552) ad eccezione dell'alesaggio Ø32 che possiede una filettatura passo grosso (M10).

Per tale alesaggio oltre alla FF..CN, sono previsti i seguenti fissaggi: DS.10.CN e SS.10.CN le cui uniche differenze rispetto alla tabella di pag. 1-38 sono le misure del filetto.

Piston rod fixing are the same of 1-38 table (ISO 15552 cylinders) with only exception of bore Ø32 that has a male thread (M10). For this cylinder beside FF..CN, are available the following accessories: DS.10.CN and SS.10.CN the only differences with reference to 1-38 page table are the thread diameter.



Al tipo di fissaggio richiesto aggiungere il diametro del filetto dello stelo.

Please add the thread rod diameter to the required fixing type.

Masse dei fissaggi allo stelo (g)
Mass of fixings to piston rod (g)

| Alesaggio Bore | FF ... CN | |
|-------------------|-----------|--------|
| 32 | FF.10.CN | (80) |
| 40 | FF.16.CN | (210) |
| 50 | FF.16.CN | (210) |
| 63 | FF.20.CN | (440) |
| 80 | FF.20.CN | (440) |
| 100 | FF.27.CN | (910) |
| 125 | FF.27.CN | (910) |
| 160 | FF.36.CN | (1800) |
| 200 | FF.36.CN | (1800) |

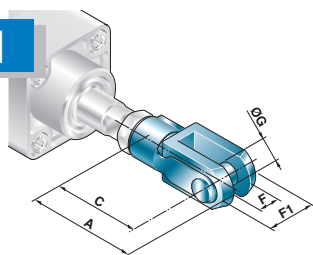
FF..CN

FORCELLA
FEMMINA
YOKE

- Acciaio zincato
Galvanized steel
- Ø 32 ÷ 200 mm

Nota: 32 ÷ 100 - bloccaggio perno con clip elastica
125 ÷ 200 - bloccaggio perno con seeger

Note: 32 ÷ 100 - pin fixing with elastic clip
125 ÷ 200 - pin fixing with seeger



| Alesaggio Bore | A | F | F1 | C | ØG h9 |
|-------------------|-----|----|----|-----|----------|
| 32 | 45 | 11 | 22 | 36 | 8 |
| 40 | 64 | 18 | 36 | 51 | 12 |
| 50 | 64 | 18 | 36 | 51 | 12 |
| 63 | 80 | 22 | 45 | 63 | 16 |
| 80 | 80 | 22 | 45 | 63 | 16 |
| 100 | 105 | 30 | 63 | 85 | 20 |
| 125 | 105 | 30 | 63 | 85 | 20 |
| 160 | 140 | 40 | 80 | 115 | 25 |
| 200 | 140 | 40 | 80 | 115 | 25 |